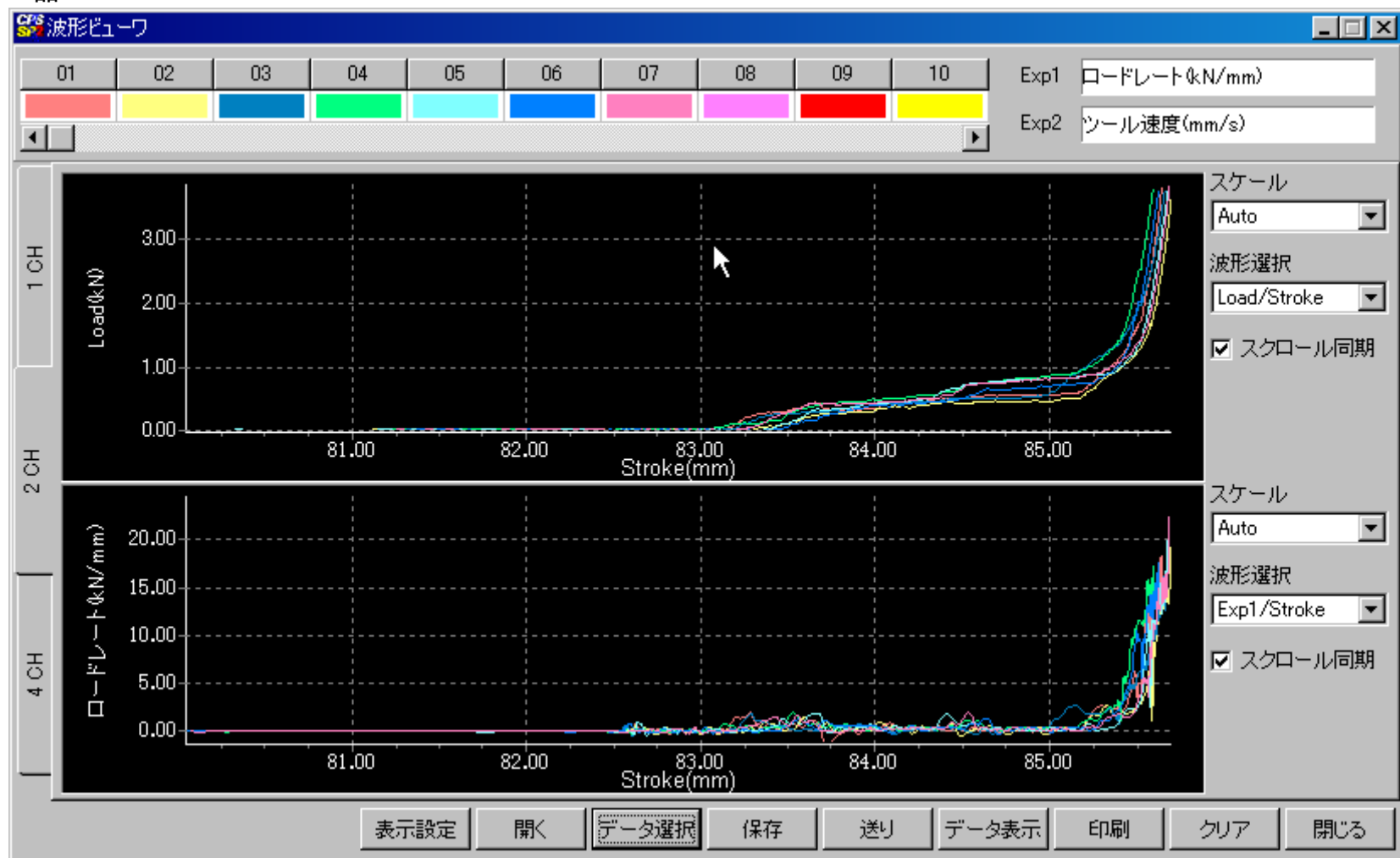


## かしめ時のワーク破損検出

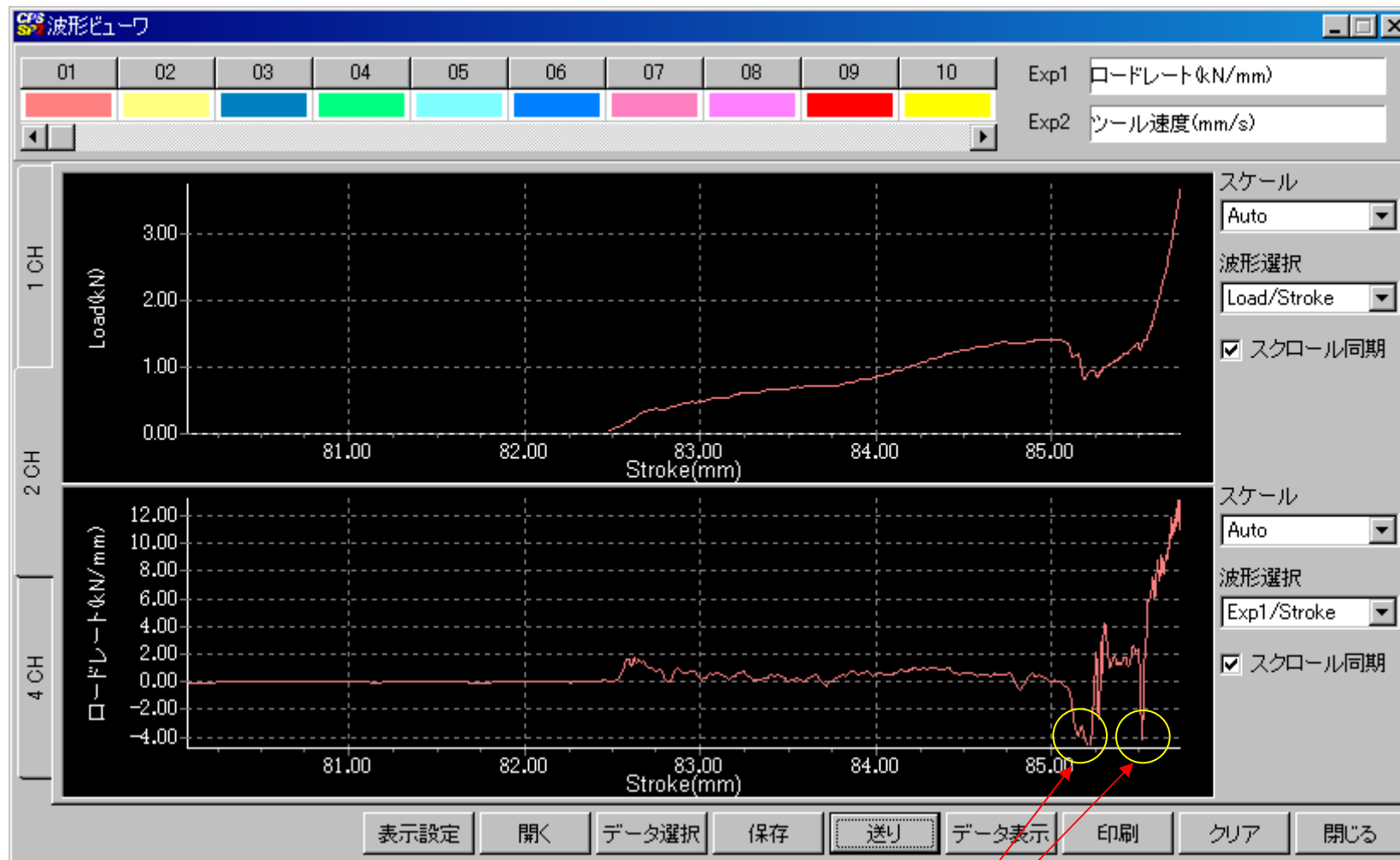
- ワーク アルミダイキャスト、樹脂の複合部品。  
作業 勘合させてかしめる。  
問題点 ワークが正規なセット位置からずれた状態でかしめた場合にワークが破損する。  
空気圧でかしめた場合にはワークの破損を検出できない。  
改善点 サーボプレスではストロークに対する荷重の変化率(ロードレート)を監視できる。  
ロードレートが負の一定値を下回った場合は、ワークの破損として扱うことでNG品を検出。

### 実際の波形

OK品



NG品1



ワーク破損を検出

NG品2



ワーク破損を検出